



## Comune di Atri provincia di Teramo

### **Oggetto: Comunicato Stampa Ufficiale Del Premio Nazionale di Poesia edita "Città di Atri" 8° edizione del 29/8/2008.**

L'Assessorato alla Cultura del Comune di Atri e la Direzione del Premio Nazionale di Poesia edita Città di Atri dichiarano Vincitore Assoluto della 8° Edizione del Premio il poeta **Angelo Tonelli** con il libro *Canti di apocalisse e d'estasi* Campanotto Editore luglio 2008.

La Giuria Tecnica composta da Claudio Damiani, Massimo Morasso e Lamberto Garzia ha così reso noto il proprio giudizio:

- 3 Voti a ***Canti di apocalisse e d'estasi di Angelo Tonelli*** Campanotto Editore, Pesian di Prato, 2008;
- 2 voti a *Noi e loro* di Franco Buffoni Donzelli editore, Roma, 2008;
- 1 voto a *Anticipo della notte* di Tiziano Broggiato, Marietti editore, Genova, 2006;
- 1 voto a *Le stanze del cielo* di Paolo Ruffilli, Marsilio, Venezia, 2008;
- 1 voto a *Continenti* di Stefania Portaccio, Edizioni Empiria, Roma, 2007;
- 1 voto a *Il bianco e la conversazione* di Roberta Castaldi, Marietti editore 2007

**La premiazione avrà luogo Sabato 6 Settembre presso l'Auditorium S. Agostino di Atri alle ore 18.00;**  
interverranno Il **Sindaco Gabriele Astolfi** e L'**Assessore alla Cultura Angela De Lauretis** del Comune di Atri,  
La giuria Tecnica: **Claudio Damiani, Massimo Morasso, Lamberto Garzia** e il Segretario del Premio "Città di Atri" **Simone Angelozzi**.

La Compagnia Teatrale Universitaria Dell'Aquila con L'attore Luca Serani e il musicista compositore Andrea De Petris, eseguirannoun reading di poesia e la suite poetica *Autoritratto con divano* del Poeta Lamberto Garzia.